

piPREMIUM Pumpe



- Patentierte COAX® Technologie
- Seitlich angebracht für niedrige Bauhöhen
- Hohe Saugleistung
- Kompakte Größe und geringes Gewicht
- Niedriger Geräuschpegel
- Modularer Aufbau

Technische Daten

Beschreibung	Einheit	Wert
Speisedruck, max.	MPa	0.7
Speisedruck, Einsatzbereich	MPa	0.4-0.6
Vakuum Einsatzbereich	-kPa	60-75
Material		Al, SS, PA, PP, NBR
Temperatur Einsatzbereich	°C	0-60

Technische Daten, spezifisch

Beschreibung	Einheit	Wert			
		0129190	0129191	0129192	0129177
Luftverbrauch, Bereich	NI/s	5-7	10-14	20-28	20-28
Geräuschpegel	dB(A)	59.3-70.6	62.9-77.7	68.3-83.3	68.3-83.3
Gewicht	kg	5.85	5.87	5.92	6.52

Saugleistung piPREMIUM100

Speisedruck* MPa	Luftverbrauch NI/s	Saugleistung (NI/s) bei unterschiedlichen Vakuumniveaus (-kPa)								Max Vakuum -kPa
		0	10	20	30	40	50	60	70	
0.40	5	20.0	11.6	7.6	4.8	3.2	1.6	0.40	—	60
0.50	6	22.8	13.2	8.8	5.6	3.4	2.5	1.4	0.72	70
0.60	7	24.0	14.0	10.4	6.8	3.6	2.4	2.0	1.4	75

*Speisedruck Toleranz ± 0.01 MPa

Saugleistung piPREMIUM200

Speisedruck* MPa	Luftverbrauch NI/s	Saugleistung (NI/s) bei unterschiedlichen Vakuumniveaus (-kPa)								Max Vakuum -kPa
		0	10	20	30	40	50	60	70	
0.40	10	40	23.2	15.2	9.6	6.4	3.2	0.80	—	60
0.50	12	46	26	17.6	11.2	6.8	5.0	2.8	1.4	70
0.60	14	48	28	20.8	13.6	7.2	4.8	4.0	2.8	75

*Speisedruck Toleranz ± 0.01 MPa

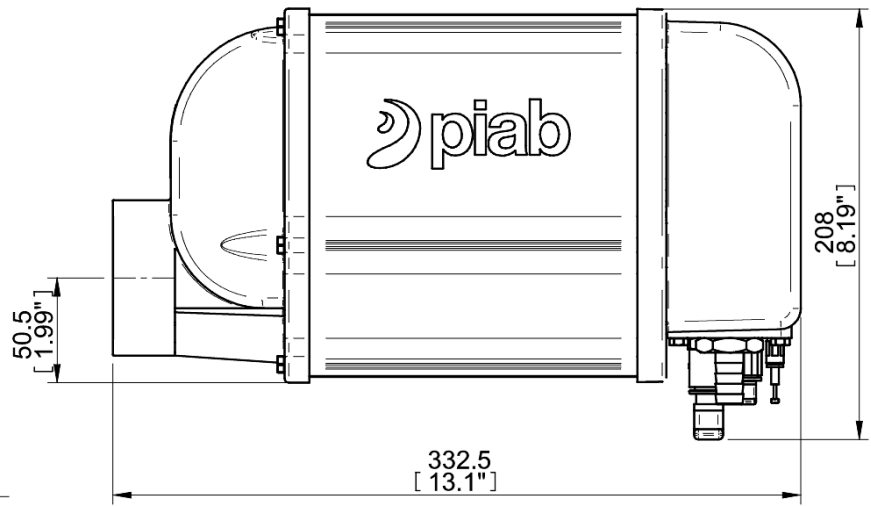
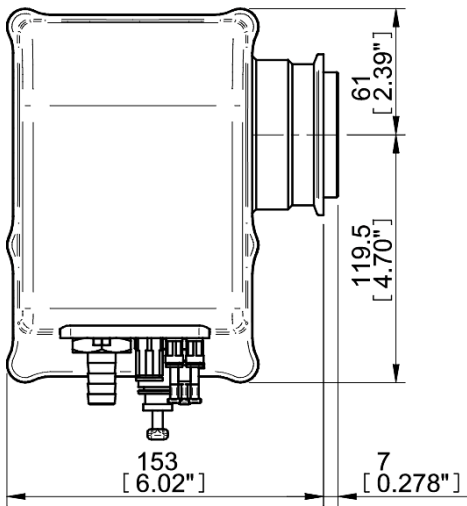
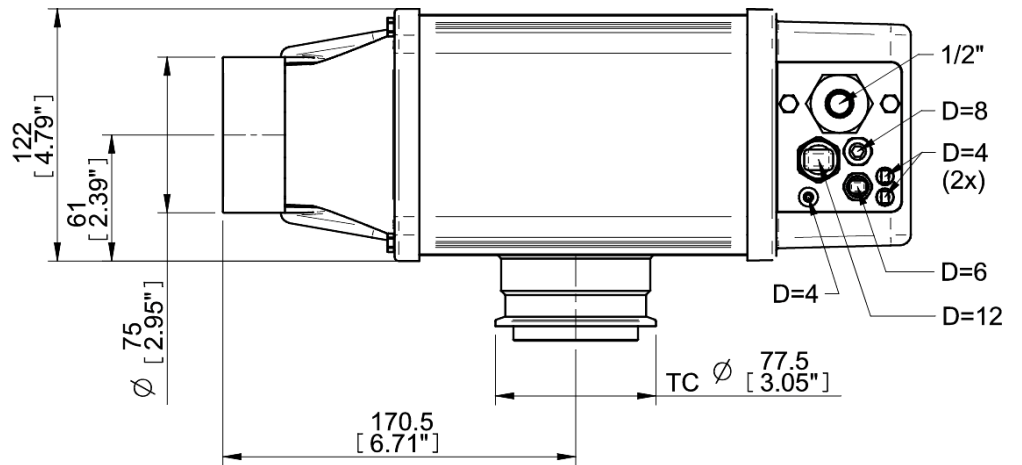
Saugleistung piPREMIUM400

Speisedruck* MPa	Luftverbrauch NI/s	Saugleistung (NI/s) bei unterschiedlichen Vakuumniveaus (-kPa)								Max Vakuum -kPa
		0	10	20	30	40	50	60	70	
0.40	20	64	42	30	19.2	12.8	6.4	1.6	—	60
0.50	24	73	46	35	22.4	13.6	9.9	5.6	2.9	70
0.60	28	77	48	42	27	14.4	9.6	8.0	5.6	75

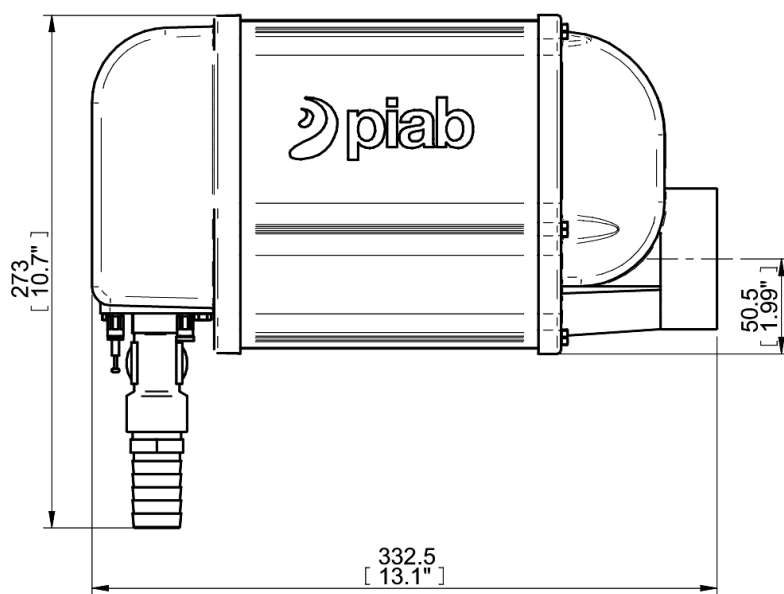
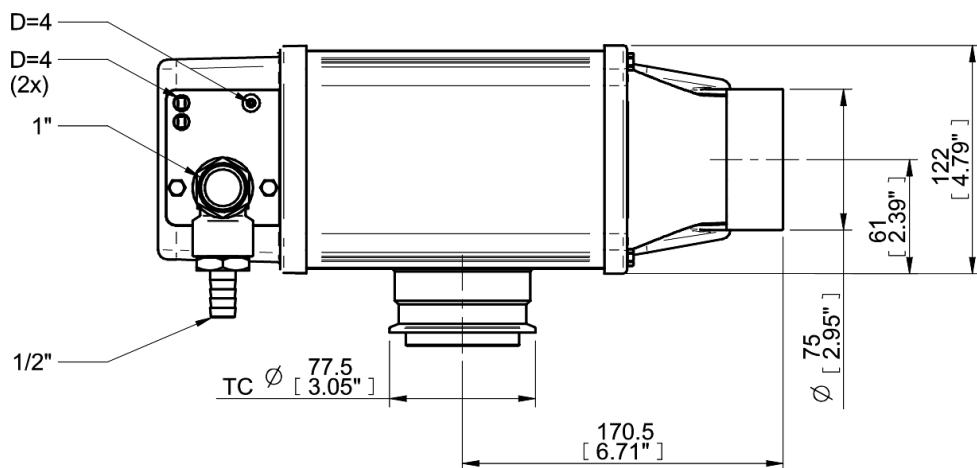
*Speisedruck Toleranz ± 0.01 MPa

Bestellbezeichnung

	Beschreibung	Art. Nr.
A	Pumpe piPREMIUM100 Si32-3x4	0129190
A	Pumpe piPREMIUM200 Si32-3x8	0129191
A	Pumpe piPREMIUM400 Si32-3x16	0129192
B	Pumpe piPREMIUM400 Slave Si32-3x16	0129177



A



B

