

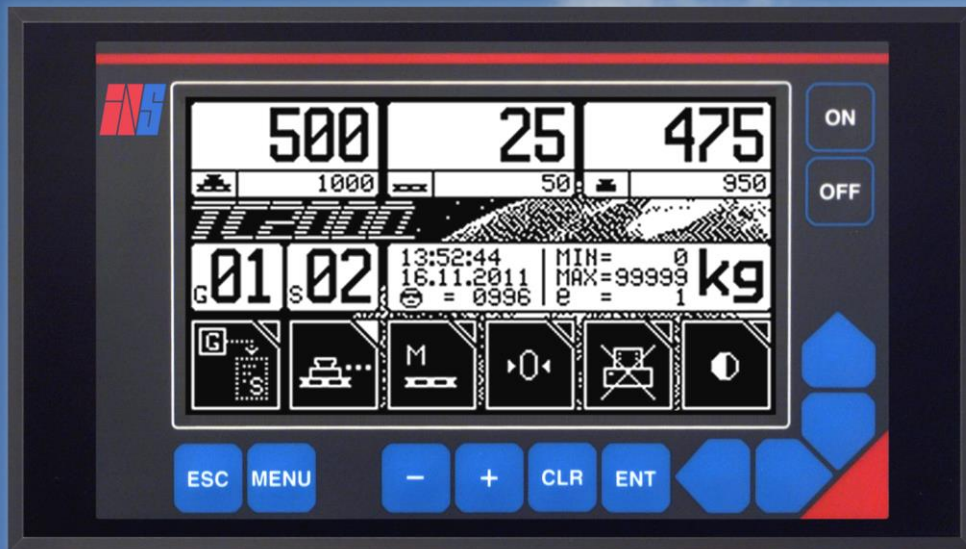
INS TC2000

Mobilewiegung und Datenerfassung

Dynamic Mass
Determination



Datenblatt



✓ Wiegesystem

✓ Datenerfassung

✓ Material Transport

Mehr Effizienz durch wiegen und Daten sammeln am Stapler.

Hauptmerkmale von TC2000

- Brutto-, Nettogewicht und Tara
- Hand und automatisches Tara
- Wiegung mit Zeitstempel gespeichert
- Datentransfer zu externen Computer
- Druckoptionen



Optimierter Materialfluss

Mit dem TC2000 können Sie direkt am Stapler Ihre Güter in nur 10sec wiegen und die Daten erfassen.

Der auf diese Weise reduzierte Stapler Verkehr bedeutet, dass Energie und Zeit sowie Kollision Risiken im Zusammenhang mit Personal deutlich minimiert werden.

Wiegung während des Transports reduziert die Engpässe an den stationären Waagen.

TC2000 ist eine tragbare und skalierbare Lösung, die kontinuierlich an das Wachstum des Unternehmens angepasst werden kann.

Erweiterte Wiegetechnik mit DMD



- Zuverlässige Wiegepräzision
- Reibungsreduzierter Prozess (DMD)

Kontakt

ANDREAS HAMMER GmbH

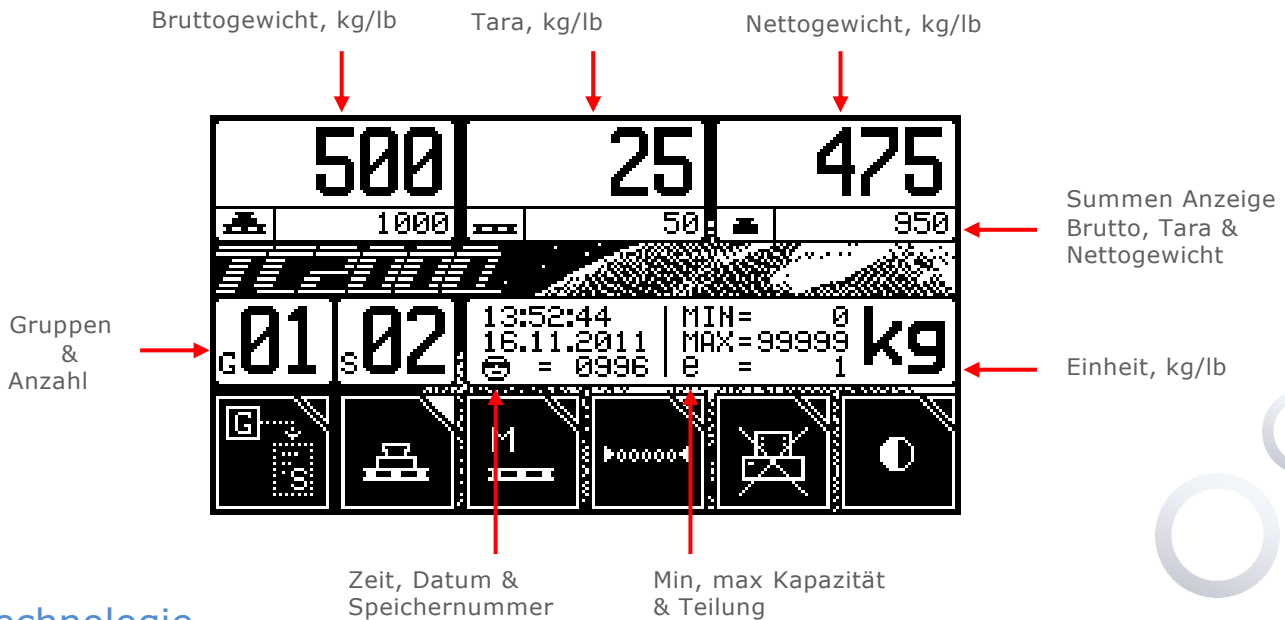


Notthftstraße 17
2544 Leobersdorf
M. +43 664 1247474

www.mobilwiegen.at

Eine mobile Waage mit Datenverarbeitung

TC2000 ist entwickelt für Anwendungen, in denen Parameter wie Wiegegenauigkeit, Datenverarbeitung und der Zeitfaktor eine signifikante Rolle spielen. TC2000 optimale Lösung für Anwendungen bei der eine stationäre Waage schwer oder nicht erreichbar ist und für gefährliche Umgebungen wo man auf Lastzellen verzichten möchte.



Technologie

TC2000-System basiert auf einem zuverlässigen Hydraulik Wiegeprinzips (DMD), bietet eine einzigartige Robustheit und Überlastschutz. Mit dem integrierten Spannungsregler und der Überspannungsschutz-Schaltung kann der Einbau auf fast allen üblichen Staplern erfolgen ohne zusätzlichen Aufwand.

Optionen

- Drucker
- Bluetooth Adapter
- Wireless LAN Adapter

About us

Seit 1997 konzipiert Intersoft Nexø A/S mobile Wiegelösungen für hydraulische Hebezeuge wie Gabelstapler, Stapler und Hubwagen. Zuverlässigkeit und Genauigkeit waren bei der Entwicklung der Systeme, die weltweit in der Industrie, Lebensmittel- und Transportanwendungen verwendet werden, entscheidend.



Work smart - rather than hard!

Spezifikationen

Properties

Max. Kapazität	: 50000 kg
Wiegetoleranz	: $\pm 0.25 - 0.5\%$
Max. Teilung	: 500
Temperaturbereich	: 0-50 °C
Versorgungsspannung	: 10-100 VDC
Leistung, Stand-by	: < 5 W
Leistung, wiegen	: < 25 W
Gruppennummern	: 99
Anzahl der Messungen	: 999
Serielle Schnittstelle	: RS232

Schutzart

Display	: IP 50
Sensor	: IP 65

Kontakt

ANDREAS HAMMER GmbH



Notthftstraße 17
2544 Leobersdorf
M. +43 664 1247474

www.mobilwiegen.at