

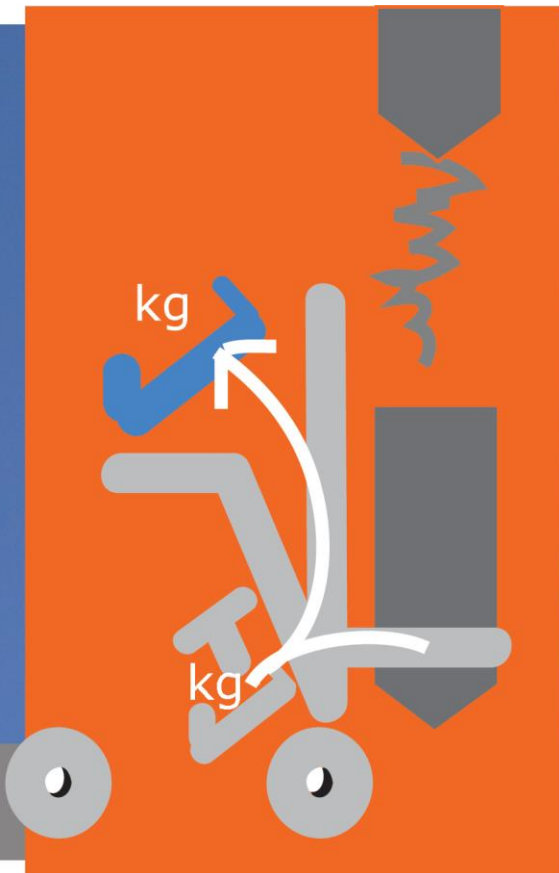
INS TC1000-D

Entwickelt für Gabelstapler, wo Robustheit und Zuverlässigkeit erforderlich sind.

-hat keinen Einfluss auf die Tragkraft

Hydraulisches
Wiegesystem
für
Dosieranwendungen

Datenblatt



INS TC1000-D Eigenschaften:

- Genaues Ergebnis durch dynamisches Wiegen. Nur 0.25 – 0.5% Fehler der Max Kapazität.
- Wartungsfrei.
- Keine beweglichen Teile.
- Gabelabmessungen bleiben unverändert.
- Max. Kapazität des Stapler bleibt erhalten.
- Keine Kabel am Mast und Schlitten.
- Alle Komponenten sind von hoher Qualität und sind resistent gegen Schläge und Vibrationen.
- Das Wiegesystem ist robust und Überlastungssicher.

- Grafisches Display mit Bruto-, Tara- und Nettogewicht.

Optional

- LED Zweitanzeige für die Dach Montage am Stapler.
- Metall Schutzschild für die LED Anzeige

Das ideale Dosiersystem- einfach zu installieren und unglaublich zuverlässig.



Work smart - rather than hard!

Die INS TC Wiegesysteme sind speziell für Anwendungen, bei denen Genauigkeit, Zuverlässigkeit und Robustheit die höchste Priorität hat konzipiert.

Normalerweise bedeutet höhere Genauigkeit einer Waage mehr Sensibilität für Schläge und Vibrationen. Das INS TC1000-D wurde entwickelt, um eine hohe Genauigkeit der Wägeregebnisse zu erhalten, kein anderes Hydraulikwiegesystem ist vergleichbar mit dem INS TC1000-D, wenn es sich um die Robustheit und Zuverlässigkeit handelt.

Für die meisten Hydraulischen Hebe Geräte bis zu einer Kapazität von 99000kg.

INS TC1000-D ist die Dosierung Lösung für die gesamte Branche.



www.mobilwiegen.at

Anwendung



- Der TC1000-D wird oft für Gießereien, wo eine kontinuierliche Kontrolle beim Befüllen und Transportieren von Metall erforderlich ist eingesetzt.
- Der Bediener verfolgt die Dosierung auf der Zweitanzeige welche am Dach des Staplers montiert ist, und stoppt, wenn das erforderliche Gewicht erreicht ist.
- Die Tara-Funktion ermöglicht es dem Bediener, einem Produktionsrezept für den Legierung Prozess zu folgen.

INS 400:



- Optionen für Schalttafeleinbau

Speziell entworfene Metallabschirmung

Optionen

Drucker	: Thermodrucker
PCU Power Control Unit	: 48-12V DC/DC Wandler inkl. Filter und Ein/Aus Schalter zu verwenden bei unstabiler Bordspannung.
Großer Messblock	: für Kapazitäten > 12000kg bis zu 99000kg.
Zweitanzeige	: Für die Dachmontage am Stapler.
Stahlgehäuse	: Für die Zweitanzeige
Stahlgehäuse	: Für die INS400 Anzeige.
Stahlgehäuse	: Für INS400 Anzeige mit Thermodrucker.

Spezifikationen

Kapazität	: < 12 T standard : <99 T optional
Anzeige	: LCD Display 20mm
Optional LED Zweitanzeige Digits Digit höhe	: 66cm x 21cm x 6cm : 6 : 10 cm
Messbereich Standard	: 0 – 400 bar
Temperaturbereich	: 0 - 50° C
Speisespannung	: 12 – 24 VDC
RS232 Schnittstelle	: Standard
Schutzart: Anzeige Messsensor	: IP 65 : IP 65

Genauigkeit

0,25-0,5% (von der max Kapazität)

Kapazität:		Genauigkeit:
0 - 1000 Kg.	+/-	2 - 5 Kg.
0 - 2000 Kg.	+/-	5 – 10 Kg.
0 - 3000 Kg.	+/-	7 – 15 Kg.
0 – 5000 Kg.	+/-	12 – 25 Kg.
0 – 10.000 Kg.	+/-	25 – 50 Kg.



www.mobilwiegen.at