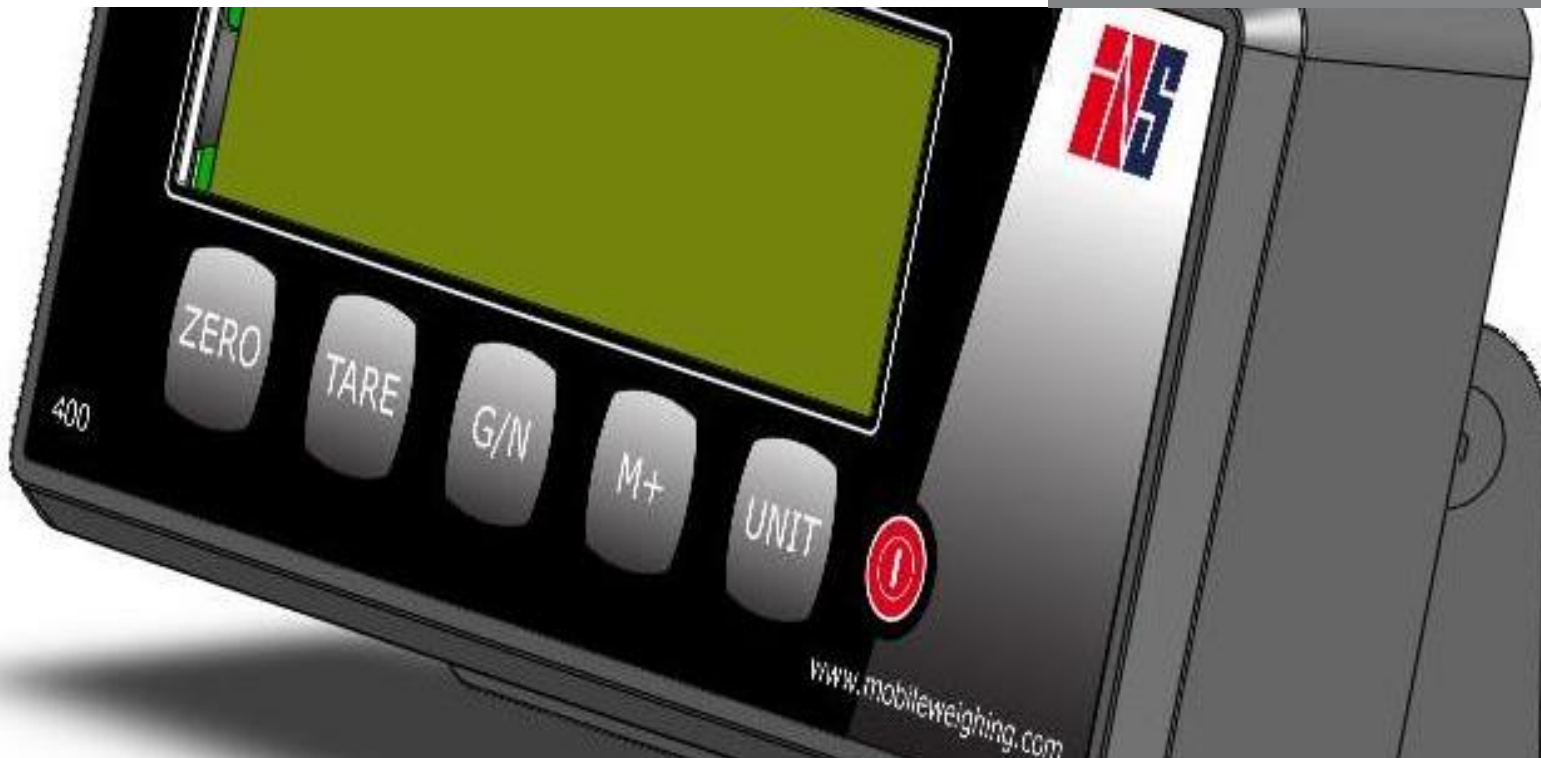


# INS LI400

## Wiegesystem

Hydraulisches  
Wiegesystem für Stapler

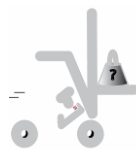
### Datenblatt



## INS LI400



- 2% Abweichung von der max. Kapazität.
- Wartungsfrei.
- Keine beweglichen Teile.
- Gabelabmessungen bleiben unverändert.
- Max. Kapazität des Staplers bleibt erhalten.
- Keine Kabel am Mast und Schlitten.
- Einfach zu installieren und zuverlässig.
- Das Wiegesystem ist robust und Überlastungssicher.
- Alle Komponenten sind von hoher Qualität und sind resistent gegen Schläge und Vibrationen.
- Kann auf vielen verschiedenen Hebevorrichtungen montiert werden.
- Normal wiegen.
- Manuales und automatisches Tara.
- Überlastprüfung mit Alarm
- Zeit und Datum.
- RS232 Serielle Schnittstelle.



## Gewichtsüberwachung für Stapler

Es ist gefährlich und teuer, zu viel Last zu transportieren, es ist auch teuer, zu wenig zu transportieren!

LI400 hilft, eine Überlastung zu vermeiden und erhöht die Sicherheit.

Auf der Anzeige vom LI400 sehen sie das Gewicht bei jedem hub.

Optische und Akustische Warnsignalgeber können hinzugefügt werden, um die Sicherheit zu erhöhen.

Das LI400 Wiegesystem ist eine wirtschaftliche, robuste und einfach zu bedienende Lösung.



[www.mobilwiegen.at](http://www.mobilwiegen.at)

## Anwendung

Das Wiegesystem INS LI400 wird in vielen verschiedenen Industriezweigen eingesetzt. Der Vorteil der mobilen Waage ist ein kontinuierlicher Warenfluss ohne unnötige Wege zu einer Stationären Waage.

### INS LI400:



Auf der Rückplatte befindet sich der D-SUB 9 Stecker für Versorgungsspannung und Sensor.



• Optionen für Schalttafeleinbau

Speziell entworfene Metallabschirmung

### Optionen

#### Drucker:

Martel Thermodrucker.

#### Stahl Gehäuse

Für schwere industrielle Nutzung.

#### Signalgeber

Optische und akustische Signalgeber.

## Spezifikationen

**Kapazität** : <99 T

**Messbereich** : 0 – 400 bar

**Anzeige** : LCD Display 20 mm

#### Anzeigefunktionen:

- Normal wiegen
- Manuelles und automatisches Tara
- Zeit und Datum
- RS232 Serielle Schnittstelle

**Tastatur:** - 5 Aktionstasten.  
- Ein /Aus Taster

#### Temperaturbereich

Anwendung : 0° - +40° C

Lagerung : -10° - +50° C

Luftfeuchte : <90%

#### Schutzart

Anzeige : IP 65

**Speisespannung** : 12 – 24 VDC

### Genauigkeit:

2% von der max. Kapazität

Kapazität:		Genauigkeit:
0 - 1000 Kg.	+/-	20 Kg.
0 - 2000 Kg.	+/-	40 Kg.
0 - 3000 Kg.	+/-	60 Kg.
0 – 5000 Kg.	+/-	100 Kg.
0 – 10.000 Kg.	+/-	200 Kg.



www.mobilwiegen.at