

## MCWH

### KRANWAAGEN SERIE MCWHU "HULK"



Kranwaage mit großem Wägebereich für den industriellen Gebrauch, zuverlässig und einfach in der Handhabung. Gut geeignet sowohl für Lagerhaus-Unternehmen als auch bei vielen, ungünstigen Umfeldbedingungen; Versionen für den internen Gebrauch und CE-M geeicht. Aufgrund ihres geringen Platzbedarfs ermöglicht sie den effektivsten Einsatz von Hebe-Einrichtungen (Überkopf-Brücken, Kräne usw.). Vorbereitet für die Aufnahme eines Verbindungsringes (oben) und eines Hakens (unten). Ausgestattet mit einem Testzertifikat, das mit Prüfungsgewichten für Versionen bis zu einen Wägebereich von 15000kg durchgeführt wurde.

Vertrieb und Service:

**Andreas Hammer GmbH**

Notthaftrasse 17 - A-2544- Leobersdorf  
Tel. 0043 664 1247474  
aha@hammergmbh.at

Die ideale Lösung für  
fortschrittliche industrielle  
Anwendungen

## TECHNISCHE DATEN

- Display mit roten LEDs (40 mm hoch);
- Spritzwassergeschützte Tastatur mit 5 Tasten: ZERO, AUTOMATIC TARE, MODE, PRINT, und ON/OFF;
- Schutzscheibe aus Plexiglas für Display und Tastatur
- Einstellbare Betriebsarten: PEAK (maximaler angezeigter Wert), HOLD (Display zeigt für einen längeren Zeitraum den gewogenen Wert an), Gewichts-Summierung.
- Genauigkeit: +/- 0.05% des Wägebereichs (v.E.)
- Extrem starke Bauweise aus lackiertem Eisenblech (feuergehärtet), mit IP67 Schutz (Schmutz und Feuchtigkeit).
- Gewicht ca. 86 kg
- Serienmäßige Radiofrequenz-Fernbedienung mit 6 Tasten. Vom Kunden als Taraabzug oder als Fernastatur konfigurierbar.
- Serienmäßiges austauschbares Batteriefach mit Laufzeit von ca. 60 Stunden, vorgesehen für die Kombination mit der Option MCWHBK für den Dauerbetrieb 24/24h der Kranwaage. Die Aufladung kann direkt an der Kranwaage erfolgen oder mit der Option MCWHBK, mittels externen Wiederaufladezubehör.
- Digitales Set-Up und Kalibrieren unter Verwendung eines Muster-Gewichtes; direkt über die Tastatur einstellbar.
- Betriebstemperatur: -10/+80 °C, mit Hitzeschild-Option (-10/+40°C bei CE-M geeichtem Modell)
- Programmierbarer Digital-Filter und automatische Abschaltung (Batterie-Sparmodus)
- Serienmäßiges 230 Vac Netzteil, 50Hz, für die Wiederaufladung der Batterie.

## WÄHLBARE FUNKTIONEN

- Summierung der Gewichte
- + / - Kontrolle
- Prozentuale Wägung
- Stückzählung
- Spitzenwert (höchster gemessener Wert)
- Gewichtshaltefunktion (Haltefunktion)
- Umschaltung Masseinheit/lb
- Peer-to-peer
- Empfindlichkeit HR x 10

## VERFÜGBAREN FUNKTIONEN VON DER FERNBEDIENUNG

- Nullstellung; Tara; Aktivieren / Deaktivieren Funktion; Ausdruck; Ausschaltung.

## GEWICHT

- Gewicht (kg)

Versionen	ohne Verpackung	inkl. Verpackung
MCWHU10 MCWHU15 MCWHU25 MCWHU35	73 kg	86 kg

## OPTIONEN (WERDEN NUR IM WERK EINGEBAUT):

- Funkübertragung zum Fern-Anzeigerät (70 m innerhalb von Gebäuden).
- Thermo-Drucker (Option-Box), angeschlossen am Anzeigerät.
- WI-FI Schnittstelle.
- Hitze-Schild zum Schutz gegen Infrarot-Strahlen und hohe Temperaturen.
- Fern-Anzeigerät (siehe DFW..., 3590..., TRS..., DGT.. Anzeigeräte-Serie) mit Drucker oder anderem Zubehör, angeschlossen an das Funk-Übertragungssystem.
- Separate Wiederaufladestation 230Vac 50Hz, für Dauerbetrieb 24/24, einschließlich zusätzliches Batterie-Kitt und Adapter für die externe Wiederaufladung der Batterie.
- ATEX Version.
- Alibi-Speicher.
- Uhrzeit und Datum.
- ACCREDIA Kalibrierungszertifikat gemäß OIML/ASTM.

## BEISPIEL 1



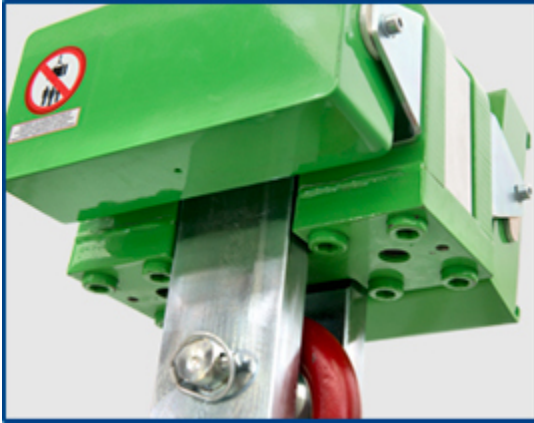
MCWHU: Sicht vom hinten

## BEISPIEL 2



Serienmäßiges austauschbares Batteriefach

## BEISPIEL 3



Verstärkter Boden



## BEISPIEL 4



Schutzscheibe aus Plexiglas für Display und Tastatur

## VERSIONEN

### Verfügbare Versionen

Code	Max (kg)	d (kg)	CE-M 3000e (kg)
MCWHU10-1	10000	2	
MCWHU15-1	15000	2	
MCWHU25-1	25000	5	
MCWHU35-1	35000	10	
MCWHU10M-1 	10000		10
MCWHU15M-1 	15000		10



www.diniargeo.com



DINI ARGEO  
FRANCE sarl  
Nogent-sur-Marne

DINI ARGEO  
GMBH  
Sinsheim - Germany

DINI ARGEO  
UK Ltd  
Taunton - United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING  
INSTRUMENTS Ltd  
Shanghai - China

DINI ARGEO  
WEIGHBRIDGES  
Calto (RO) - Italy



HEAD OFFICE  
Via Della Fisica, 20  
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy



### **Andreas Hammer GmbH**

Notthafstrasse 17 - A-2544 - Leobersdorf

Tel. 0043 664 1247474

aha@hammergmbh.at

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE