

MCW09

KRANWAAGE AUS EDELSTAHL SERIE MCW09 "PROFESSIONAL"



Kranwaage aus Edelstahl, mit einem großen 40mm SMD-LED Display für eine optimale Sicht aus jedem Winkel. Gut ablesbar bei allen Lichtverhältnissen, auch bei direktem Sonnenlicht. Robust und zuverlässig, kann sowohl in Innenräumen als auch im Freien genutzt werden. Geringer Platzbedarf ermöglicht einen effektiven Einsatz von Hebe-Einrichtungen. IP67 Schutz gegen Staub und Spritzwasser. Ausgestattet mit einem Testzertifikat, das mit Prüfgewichten für Versionen bis zu einen Wägebereich von 15000kg durchgeführt wurde.

Vertrieb und Service:

Andreas Hammer GmbH

Notthaftrasse 17 - A-2544- Leobersdorf
Tel. 0043 664 1247474
aha@hammergmbh.at

Die ideale Lösung für
fortschrittliche industrielle
Anwendungen

TECHNISCHE DATEN

- Großes sehr helles 40mm SMD-LED Display das aus jedem Winkel und aus großer Distanz perfekte Ablesbarkeit des angezeigten Gewichtswertes garantiert.
- Einsetzbar bei jeder beliebigen Innen- oder Außenumgebung, gute Sichtverhältnisse auch bei direkter Sonneneinstrahlung.
- Einstellbare Helligkeit.
- Robuste Bauweise aus Edelstahl, mit IP67 Schutz der Wägezelle und der Elektronik gegen Schmutz und Feuchtigkeit
- verzinkte geprüfte Schächel, serienmässig
- Abstand zwischen oberem und unterem Schächel ist stark reduziert.
- Genauigkeit: +/- 0,1% des Wägebereichs.
- Wasserdichte Tastatur mit 5 Tasten : ZERO, AUTOMATISCHES TARA, MODE, DRUCKEN und AN/AUS.
- Konfigurierbarer Filter, für eine ideale Gewichtsanzeige in jeder Arbeitsumgebung.
- Konfigurierbare Abschaltfunktion: automatisch, über Tastatur oder über die Fernbedienung.
- Serienmäßige Radiofrequenz-Fernbedienung mit 6 Tasten. Vom Kunden als Taraabzug oder als Ferntastatur konfigurierbar.
- Vorbereitet für 866MHz Funk Schnittstelle oder WiFi, Verbindung zum PC, oder Remote Terminal und Drucker
- Wiederaufladbare Batterie mit einer Durchschnittsbetriebsdauer von 30 Stunden
- Vorbereitet für eine zweite, optionale auswechselbare Batterie für den Dauergebrauch
- Ausgestattet mit 230V; 50Hz Batterieladegerät / Steckernetzteil.
- Kalibrierung und Set-Up Umgebung direkt über Tastatur oder PC mit Dinitools konfigurierbar.
- Betriebstemperaturbereich: -10/+40 °C.

WÄHLBARE FUNKTIONEN

- Spitzenwert (höchster gemessener Wert)
- Gewichtshaltefunktion (Haltefunktion)
- Summierung der Gewichte
- Umschaltung kg/lb (Für weitere verfügbare Funktionen siehe unter Gewichtsanzeige DFW)
- +/- Kontrolle
- Prozentuale Wägung
- Stückzählung
- Peer-to-peer
- Empfindlichkeit HR x 10

VERFÜGBAREN FUNKTIONEN VON DER FERNBEDIENUNG

- Nullstellung; Tara; Aktivieren / Deaktivieren Funktion; Ausdruck; Ausschaltung.

OPTIONEN (WERDEN NUR IM WERK EINGEBAUT):

- Funk-Datenübertragung des Gewichtes an Fernanzeige bis über 70m
- Funk Schnittstelle 868 Mhz
- WI-FI Schnittstelle
- Gewicht-Fernanzeige (siehe Gewichtsanzeigen Serie DFW..., 3590...,TRS..., DGT60..) mit Drucker oder anderem
- ACCREDIA Kalibrierungszertifikat gemäß OIML/ASTM.

VERSIONEN

Verfügbare Versionen

Code	Max (kg)	d (kg)	d* HR (kg)
MCW09T12	12000	5	2
MCW09T17	17000	10	5
MCW09T25	25000	10	5
MCW09T35	35000	20	10
MCW09T55	55000	20	10

(*) Diese Teilungen sind nur mit der entsprechenden EHR Option erhältlich.



www.diniargeo.com



DINI ARGEO
FRANCE sarl
Nogent-sur-Marne

DINI ARGEO
GMBH
Sinsheim - Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
Taunton - United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
Shanghai - China

DINI ARGEO
WEIGHBRIDGES
Calto (RO) - Italy



HEAD OFFICE
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy



Andreas Hammer GmbH

Notthaftrasse 17 - A-2544 - Leobersdorf

Tel. 0043 664 1247474

aha@hammergmbh.at

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE