

LTF

WÄGEKIT FÜR STAPLERGABELN SERIE LTF "ACTIVE"



Gabelpaar mit integriertem Wägesystem für Gabelstapler; einfache Bedienung, robust und zuverlässig. Einfach und schnell zu installieren. Diese ersetzen die originalen Gabeln und erlauben eine klare Anzeige des Gewichtes. Kompatibel mit Gabelstaplern der DIN 15173 - FEM Gabelhalterplatten der Klassen IIA oder IIIA (IIB optional). Erhältlich in eichfähiger CE-M Version.

Vertrieb und Service:

Andreas Hammer GmbH

Notthaftrasse 17 - A-2544 - Leobersdorf
Tel. 0043 664 1247474
aha@hammergmbh.at

Die ideale Lösung für
fortschrittliche industrielle
Anwendungen

TECHNISCHE DATEN

- Gewichtsanzeigergerät mit feuchtigkeitsgeschützter Tastatur mit 5 Tasten und starkes Schutzgehäuse aus Stahl, integriert auf einer Gabel und mit der anderen Gabel mittels eines Kabels verbunden.
- LCD-Display 6 Ziffern, Höhe 25 mm, hintergrundbeleuchtet, gut ablesbar bei allen Sichtverhältnissen.
- Tragrahmen aus Stahl gemäß I P 6 5.
- Gewicht jeder Wägegabel: 75 kg (LTF25) und 90 kg (LTF50).
- Betrieb mit 4 Wägezellen Shear-Beam gemäß IP68.
- Genauigkeit: +/- 0,2% des Wägebereichs.
- Max. Überlast: 200% Nominallast.
- Max. horizontale Neigung (Schwenken): +/- 2° mit den gleichen Genauigkeitseigenschaften.
- Stromspeisung mit Hilfe einer ausziehbaren wiederaufladbaren Batterie, mit einer Laufzeit von bis zu ca. 40 Stunden kontinuierlichen Gebrauch.
- zusätzliches Batterie-Pack (optional) für einen Gebrauch des Systems rund um die Uhr 24/24 Std.
- Batterieladegerät serienmäßig, auch kompatibel mit der Option LTFBK.
- Programmierbare, automatische Abschaltungsfunktion.
- Serienmässige Infrarot-Fernbedienung.
- Funkmodul (optional) für die Datenübertragung an PC oder anderen Fernanzeigergerät.

TASTENFUNKTIONEN

- Nullstellung, Halbautomatische Taraeingabe, Tara-Handeingabe, Funktion, Stand-by
- Anmerkung: Funktionen auch mit Infrarot-Fernbedienung verfügbar.

WÄHLBARE FUNKTIONEN

- Empfindlichkeit HR x 10.
- Netto/Brutto oder Konversion in lb/kg.
- Gewichtssummierung.
- Kontrolle +/-.
- Prozentuale Wägung.
- Alibi Speicher (optional) für Geeichte Übertragung des Gewichts.
- Stückzählung.
- Hold, Haltefunktion.
- Spitzenwert.

VERSIONEN

Verfügbare Versionen

Code	Platte	Max (kg)	d (kg)	CE-M 3000e (kg)
LTF1125A-1	FEM2A	500 / 1000 / 2500	1 / 2 / 5	
LTF1125AM-1 M	FEM2A	1000 / 2500		2 / 5
LTF1150A-1	FEM3A	1000 / 2500 / 5000	2 / 5 / 10	
LTF1150AM-1 M	FEM3A	2500 / 5000		5 / 10



www.diniargeo.com



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
Nogent-sur-Marne

DINI ARGEO
GMBH
Sinsheim - Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
Taunton - United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
Shanghai - China

DINI ARGEO
WEIGHBRIDGES
Calto (RO) - Italy



HEAD OFFICE
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano Modena - Italy



Andreas Hammer GmbH

Notthafstrasse 17 - A-2544- Leobersdorf

Tel. 0043 664 1247474

aha@hammergmbh.at

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE