

DLW

AUTOMATISIERTE WÄGUNG FÜR +/- GEWICHTSKONTROLLE DLW



Systeme zur +/- Gewichtskontrolle. Kompakt, zuverlässig und genau. Geeignet für die Integration in Produktions- und/oder Versand-Förderstrecken, für die Gewichtskontrolle, die Qualität und Quantität des Produktes im Ausgang garantiert. Statische oder dynamische Funktionsweise.

Bestehend aus einbrennlackierte Stahl oder Edelstahl IP65.

Vertikales und Service:

Andreas Hammer GmbH

Notthaftrasse 17 - A-2544 - Leobersdorf
Tel. 0043 664 1247474
aha@hammergmbh.at

Die ideale Lösung für
fortschrittliche industrielle
Anwendungen

KONTROLL- UND WÄGEFUNKTIONEN

- Statische/dynamische oder automatische/halbautomatische Wägung.
- Management des Zuführungsband für die Optimierung der gewogenen Pakete pro Minute durch das Gerät (Zuführungsband nicht im Lieferumfang enthalten) mithilfe einer Sequenzlichtschranke (optional).
- Setzen eines Volumen-Faktors für Wägungen in ml (möglich für jeden Artikel).
- Programmierbarer Alarm für Toleranz-Gewicht und Zeitüberschreitung.
- Tolleranzkontrolle:
 - Über Vorgabe, mithilfe der Artikeldatenbank, mit Einstellung von 3 Tolleranzschwellen, für eine physische Trennung von Packungen in 7 verschiedene Gruppen.
 - Über programmierbare Gewichtsgrenzwerte (min/max), mit Artikeldatenbank.
 - Über Gewichtsgrenzwerte (min/max) durch schnelle Eingabe.
- Ausdruck jeder ausgeführten Wägung mit eventueller automatischer Speicherung im Alibi Memory.
- Automatischer Ausdruck und Löschen der Teilsumme nach einer programmierbaren Anzahl von Wägungen.
- Statische oder dynamische Auto-Null-Funktion des Wiegebandes (bis zu 2% der Kapazität) nach einer programmierbaren Anzahl von Wägungen.
- Management des automatischen Austosses mittels eines „Pushers“ (nicht im Lieferumfang enthalten) oder Stoppen des Wiegebandes zur manuellen Entnahme oder Korrektur der Wägung.
- Möglichkeit zum Anschluss an RS485 Netze oder Ethernet.
- Programmierbare Tara und Verzögerungszeit für Auswerfer (Pusher) pro Artikel.
- Automatische Kalkulation der Verwiegezeit und der Packungsplatzierung zur Funktionsoptimierung des Systems.
- Datenspeicher für 1000 Artikel programmierbar in alphanumerischer Beschreibung, Dichte/Raumgewicht, Sollwert, Grenzwerte und Tara für jeden Artikel.
- Auswahl der Artikel durch Barcode-Leser.
- Erweitertes Management von Barcodes mit der Möglichkeit 5 verschiedene Codes zu speichern, zu verarbeiten und auszudrucken.
- Konfiguration und Kalibrierung des Anzeigerätes mit Hilfsprogramm am PC.
- Report mit Datum und Uhrzeit von Start und Ende des Zyklus mit Statistik der Kontrollen und / oder Aktivitäten und Summenbildung hinsichtlich einer Typologie u./od. Artikels.
- Möglichkeit zum Anschluss einer Signalleuchte.

TECHNISCHE DATEN

- Gerät und Tragrahmen bestehend aus einbrennlackierten Stahl oder robusten Edelstahl.
- Wägebrücke mit motorgetriebenem Transportband und Tragrahmen mit einstellbarer Bandhöhe und Richtung.
- Selbstdrehrollen zur einfachen Positionierung und Füße zur Höheneinstellung und Arretierung.
- Transportbandgeschwindigkeit: einstellbar von 8 bis 25 m/min, 25 STK/min (Spezielle Geschwindigkeiten und Intervalle auf Kostenvoranschlag erhältlich).
- Elektromechanik für die Automatisierung, zur Steuerung des Bandes und 6 Hilfsrelais (max. 5A 220Vac).
- Serienmäßige Lichtschranken für die Packungserkennung und bei abgeschlossener Wägung (bei dynamischer Wägung) mit einstellbarer Lesedistanz.
- Hauptschalter, Not-Stop-Pilz, Druckknopf für Start/Restart, optisch-akustischer Alarm (in einbrennlackierten Stahl Versionen).
- Hintergrundbeleuchtetes graphisches LCD-Display, leichte Abfrage, mit klarer Anzeige des Gewichts und des Automationsstatus; Sprachauswahl von Menü aus möglich.
- Auswahl der anzeigbaren Daten auf dem LCD-Bildschirm (total, progressiv, Gewicht...).
- Feuchtigkeitsgeschützte, numerisch-funktionelle Tastatur mit 25 Tasten. erlaubt leichte Eingabe des Target, alphanumerische Texte, Codes, etc. Schutzgrad IP65, gegen Staub und Spritzwasser.
- Tastaturfunktionen je nach Bedarf komplett konfigurierbar.
- Uhrzeit, Datum und Permanent-Datenspeicher.
- Integrierte Alibi Memory für CE-M Übertragung der Gewichtsdaten an PC oder Drucker.
- Stromversorgung 240Vac 50Hz.

SERIENMÄSSIGE EIN- UND AUSGÄNGE

- 8 digitale Ein- und 16 Ausgänge zur Steuerung und Synchronisierung verschiedener Förderstrecken.
- 1 serielle Schnittstelle RS232/C für integrierten Drucker bzw. Etikettendrucker.
- 1 serielle bidir. Schnittstelle RS232/C I/O für Datenaustausch mit PC/SPS.
- 1 serielle bidir. Schnittstelle RS485 für Anbindungen an das Netz mit anderen Vorrichtungen und Kommunikation mit PC / PLC.
- 1 Eingang für Tastaturemulation für die Anbindung an PC-Tastatur oder Barcode-Lesegerät.

BEISPIEL 1



Edelstahl Version

VERSIONEN

Verfügbare Versionen

Code	Band l x w (mm)	h min/MAX (mm)	Max (kg)	d (g)
DLW10/5080R2	800x500	450 / 850	6, 15 or 30	2, 5 or 10
DLW10/6510R2	1000x650	450 / 850	15 or 30	5 or 10
DLW10I/5080R2	800x500	450 / 850	6, 15 or 30	2, 5 or 10



AUF ANFRAGE: Version aus Edelstahl mit Förderband 1000x650mm.

ANMERKUNGEN:



- Die Bestellung der DLW ist erst nach vorheriger Prüfung der einzelnen Daten des Systems möglich (wird von unseren Technikern nach Zusendung des entsprechenden [ausgefüllten Fragebogens durchgeführt](#)).
- Der Wägebereich und der Ziffernschritt müssen in Hinblick auf die gewünschte Wäge-Genauigkeit im Formular für die Überprüfung der Durchführbarkeit angegeben werden.



www.diniargeo.com



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING,”

DINI ARGEO
FRANCE sarl
Nogent-sur-Marne

DINI ARGEO
GMBH
Sinsheim - Germany

DINI ARGEO
UK Ltd
Taunton - United Kingdom

DINI ARGEO WEIGHING
INSTRUMENTS Ltd
Shanghai - China

DINI ARGEO
WEIGHBRIDGES
Calto (RO) - Italy



HEAD OFFICE
Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy



Andreas Hammer GmbH

Notthafstrasse 17 - A-2544 - Leobersdorf

Tel. 0043 664 1247474

aha@hammergmbh.at

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE